

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 008/2023

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:  
RM II 0/63, U7, U-A, Recycling Frostkoffer
2. Verwendungszweck(e):  
Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242, Verwendungsklasse U7 gemäß ÖNORM B 3140 und Umweltklasse U-A gemäß BGBl.II:2015 181. Verordnung: Recycling-Baustoffverordnung novelliert mit BGBl. II 2016 290. Änderung der Recycling-Baustoffverordnung
3. Herstellers:  
Wilhelm + Mayer Bau GmbH, Dr.-A.-Heinzle-Str. 38, 6840 Götzis  
Produktionsstätte: KW Rankweil-Brederis
4. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:  
System 2+
5. Harmonisierten Norm: EN 13242:2007  
Notifizierte Stelle: Austrian Standards plus GmbH, Nr. 0988
6. Erklärte Leistung: Siehe Beilage 1

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/ den erklärten Leistungen. Für die Herstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.


Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

DI Alexander Riedl, WPK- Beauftragter

(Name und Funktion)

Götzis, 08.05.2023

(Ort und Datum der Ausstellung)



.....  
(Unterschrift)



0988-CPR-0213

Produktionszeitraum: KW 12. 2023

Beilage 1 zu Nr. 008/2023

6. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale  | Leistung   |
|---|--|
| <b>Kornform, -größe und Rohdichte</b><br>4.2 Korngruppe<br>4.3 Korngrößenverteilung<br>4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen<br>5.4 Rohdichte   | 0/63<br>G <sub>A85</sub><br>NPD<br>NPD   |
| <b>Reinheit</b><br>4.6 Gehalt an Feinanteilen<br>4.7 Qualität der Feinanteile   | $f_5$<br>Bestanden   |
| <b>Anteil gebrochener Oberflächen</b><br>4.5 Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen   | C <sub>50/10</sub>   |
| <b>Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen</b><br>5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen  | LA <sub>30</sub>   |
| <b>Raumbeständigkeit</b><br>6.5.2.1 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke<br>6.5.2.2 Dicalciumsilikatzerfall von Hochofenstückschlacke<br>6.5.2.3 Eisenzerfall in Hochofenstückschlacke  | keine industriell hergestellte Gesteinskörnung   |
| <b>Wasseraufnahme/Saugwirkung</b><br>5.5. Wasseraufnahme  | WA <sub>24</sub> ≤ 2 M.-%  |
| <b>Zusammensetzung/Gehalt</b><br>C.3.4 Angaben zum Ausgangsmaterial (petrografische Beschreibung)<br>5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben recycelten Gesteinskörnungen<br>6.4 Wasserlösliche Sulfate in recycelten Gesteinskörnungen<br>6.2 Säurelösliche Sulfate<br>6.3 Gesamtschwefelgehalt<br>6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern | recycelte Gesteinskörnung<br>RC <sub>s</sub> angegeben 40-, RC <sub>UG70</sub> , Rb <sub>10-</sub> , Ra <sub>30-</sub> , Rg <sub>2-</sub> , X <sub>1-</sub> , FL <sub>5-</sub><br>NPD<br>NPD<br>NPD<br>NPD |
| <b>Widerstand gegen Abrieb</b><br>5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß  | NPD  |
| <b>Gefährliche Substanzen:</b><br>- Abstrahlung von Radioaktivität<br>- Freisetzung von Schwermetallen<br>- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen<br>- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe  | unbedeutend<br>U-A<br>U-A<br>U-A   |
| <b>Verwitterungsbeständigkeit/Frostbeständigkeit</b><br>7.2 „Sonnenbrand“ von Basalt<br>7.3.2 Frost- Tau- Wechselbeständigkeit (Wasseraufnahme als Vorversuch für die Frost- Tau- Wechselbeständigkeit)<br>7.3.3 Frost- Tau- Wechselbeständigkeit ( Frostwiderstand)  | kein Basalt<br>WA <sub>24</sub> ≤ 2 M.-%<br>F <sub>2</sub>   |
| <b>Freiwillige Angabe gemäß ÖNORM B 3132 und ÖNORM B 3140</b><br>Beurteilung der Feinteile gemäß ÖNORM B 4811:2013<br>schwimmende Bestandteile (FL)<br>Glas und sonstige Materialien (Rg + X)   | Anteil < 0,063 mm: ≤ 4,4 % der Masse<br>≤ 5 cm <sup>3</sup> /kg<br>≤ 1 M.-%  |